

Unsere Strahlverfahren



Feinheit, Reinheit
Formstabilität

Das Strahlen ist ein Verfahren zur Reinigung und Feinbearbeitung von unterschiedlichen Werkstoffoberflächen. Es kommen verschiedene Verfahren zum Einsatz:

Gasperlenstrahlverfahren

Das Gasperlenstrahlen ist ein besonders schonendes Strahlverfahren. Durch die Form der Perlen wird eine sehr feine Oberflächenstruktur erreicht.

Da der Strahlendruck sehr gering und das Strahlmittel sehr feinkörnig ist, entstehen durch diesen Bearbeitungsprozess ggfs. nur sehr geringe Maß- und Formveränderungen an den Bauteilen.

Durch das Strahlen mit Gasperlen können Oberflächen von Bauteilen schonend gereinigt werden, Schutzpaste nach dem Nitrierprozess entfernt werden und Werkstücke nach der Tenifer QPQ-Behandlung glanzgestrahlt werden.

Trockenstrahlverfahren

Bei dem Trockenstrahlen kommen als Strahlmittel für die Oberflächenbehandlung des Werkstoffes metallisches Strahlmittel oder feinstes Edelkorund zum Einsatz.

Das Resultat ist eine gleichmäßige Oberflächenstruktur.

Nassstrahlverfahren

Bei dem Nassstrahlen, auch Strahlklappen genannt, werden mit Hilfe eines harten Flüssigkeitsstrahls und feinkörnigen Edelkorund Verunreinigungen auf der Werkstoffoberfläche abgetragen.