

Ofen Nutzmaße

Stand 2023



Vakuum-Behandlung

Vakuum-Härtung
Vakuum-Glühung
Lösungsglühen

1000 x 1000 x 1200 mm

Glühen unter Schutzgas bis 750° C
Auslagern
Anlassen

900 x 1000 x 1600 mm



Tiefkühlen

Tiefkühlen

1200 x 800 x 650 mm



Nitrieren

Gasnitrieren

∅ 1200 x 2000 mm

Plasmanitrieren
Ergänzendes Oxidieren

∅ 1500 x 2200 mm
∅ 550 x 1280 mm

Gasnitrocarburieren
Ergänzendes Oxidieren

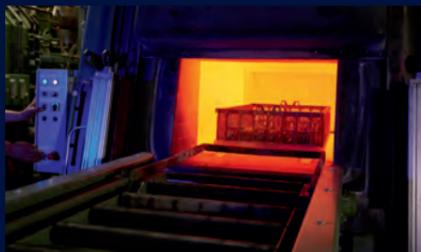
900 x 800 x 600 mm



Strahlen

Nassstrahlen
Trockenstrahlen (Metallkorund)
Trockenstrahlen (Edelkorund)
Trockenstrahlen (Glasperlen)

∅ 1000 x 800 mm
∅ 650 x 1000 mm
∅ 1250 x 400 mm
∅ 1250 x 400 mm
größere Abmaße auf Anfrage



Schutzgas-Behandlung

Einsatzhärtung unter Schutzgas
Vergüten von Bauteilen

620 x 720 x 1050 mm



Brünieren

Brünieren

800 x 600 x 1500 mm
größere Abmaße auf Anfrage



Randschichthärten

Laserhärten

1950 x 2200 x 1500 mm*

Induktivhärten

∅ 300 x 600 mm lang*
∅ 1500 mm lang* (ab August 2023)

Flammhärten

900 x 1000 x 1600 mm*

**größere Abmaße auf Anfrage*



Richten

Richten

Abmaße auf Anfrage



Salzbad-Behandlung

Salzbadnitrocarburierung
QPQ-Behandlung

∅ 750 x 1200 mm
600 x 800 x 800 mm

Partielles Anlassen

∅ 600 x 800 mm

Aufgrund von prozessbedingten Einflüssen behalten wir uns eine Änderung der Ofenmaße vor. Als Vertragsgrundlage gelten die allgemeinen Leistungsbedingungen der Ferrum Edelstahlhärterei GmbH (aktueller Stand der Leistungsbedingungen ist unter www.ferrum-edelstahlhaerterei.de einzusehen).