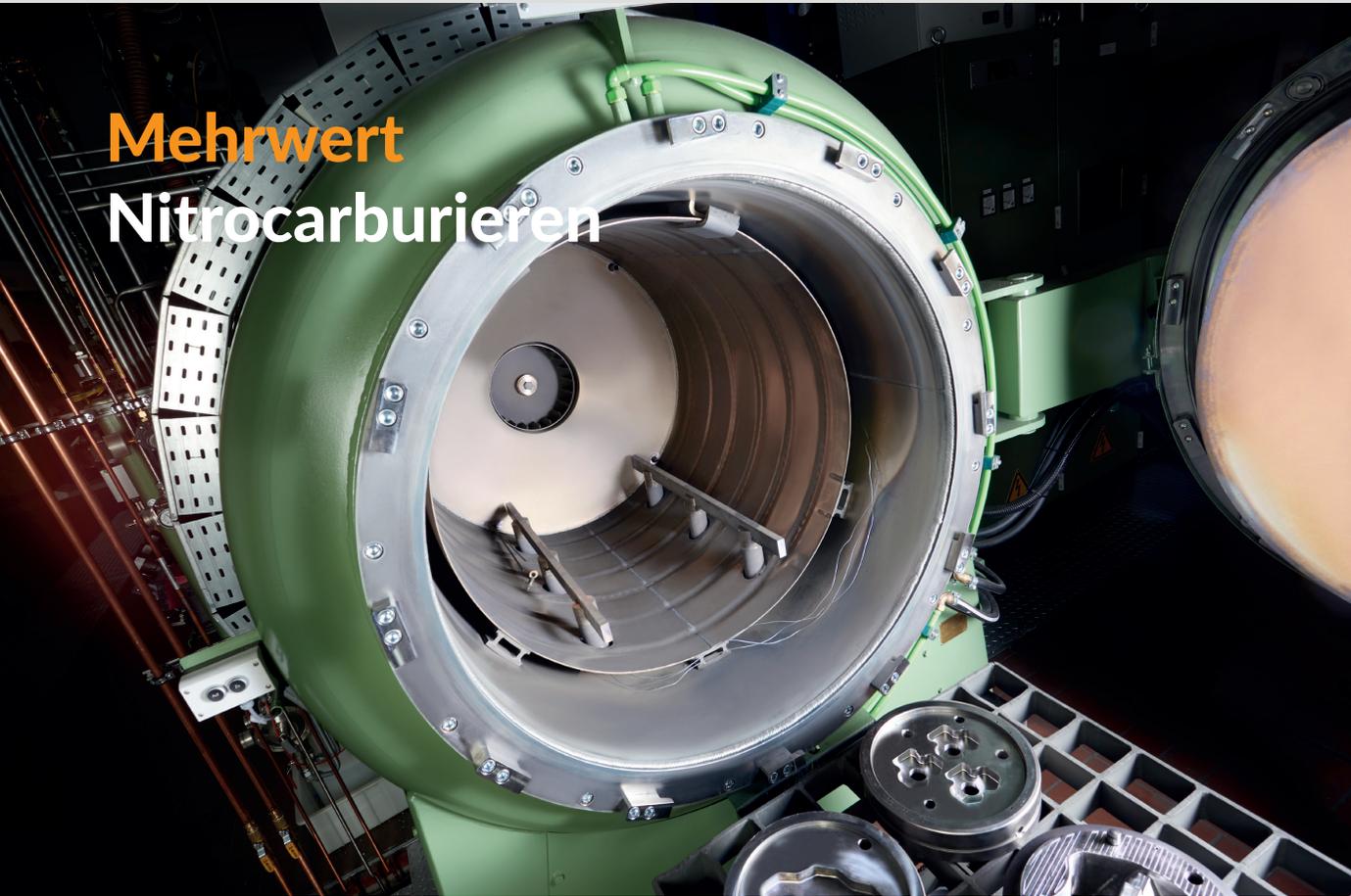


# Nitrocarburieren + Oxidieren

Stand 2019

# Mehrwert Nitrocarburieren



## Salzbad-Nitrocarburieren

Bei dem Salzbadnitrocarburieren, auch als Tenifer- oder Sursulf-Nitrocarburieren bezeichnet, erfolgt eine Diffusion von Stickstoff und Kohlenstoff in das metallische Werkstück. Dieses Verfahren ist für alle Stahlsorten anwendbar und erfolgt vorwiegend zum Verschleiß- und Korrosionsschutz.

## Gas-Nitrocarburieren

Beim Gasnitrocarburieren erfolgt die Behandlung in einem Gasgemisch – vorzugsweise bei einer Temperatur zwischen 570 °C und 580 °C. Das Hauptaugenmerk der Behandlung liegt auf der Ausbildung der Verbindungsschicht, so dass zielgerichtet die Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit von niedrig bis mittellegierten Stählen verbessert wird.

Die Vorteile sind zum einen, der erhöhte Verschleißschutz und die Erhöhung der Dauerfestigkeit, sowie die hohe Temperaturbeständigkeit.

## Oxidieren

Das Oxidieren ist eine sinnvolle Ergänzung zum Gasnitrocarburieren und erzeugt eine kompakte und je nach Material eine dunkelgraue bis anthrazitfarbende Oxidschicht auf dem Werkzeug, die einen hervorragenden Korrosionsschutz und eine gleichmäßige Optik bewirkt. Die dunkle Färbung und die Korrosionsschutzeigenschaft bietet zudem eine Alternative zu dem Brünieren.

Die Vorteile sind die erhöhte Korrosionsbeständigkeit und die gleichmäßige Optik.

