



## Ofennutzmaße

(gültig ab 01.01.2016)

Aufgrund von prozessbedingten Einflüssen behalten wir uns eine Änderung der Ofenmaße vor. Als Vertragsgrundlage gelten die allgemeinen Leistungsbedingungen der Ferrum Edelstahlhärterei GmbH (aktueller Stand der Leistungsbedingungen ist unter [www.ferrum-edelstahlhaertereide.de](http://www.ferrum-edelstahlhaertereide.de) einzusehen).

**In folgenden Abmessungen (Tiegelgrößen ./ . 50 mm) führen wir für Sie Behandlungen durch**

### Salzbad-Behandlung

Abschreckhärtung über 900°C bis 1250°C	450 x 350 x 700 mm
Abschreckhärtung bis 900°C	Ø 600 x 800 mm
Einsatzhärtung	Ø 800 x 1000 mm
Nitrocarburierung	Ø 800 x 1200 mm

### Vakuum-Behandlung

Vakuum-Härtung	1000 x 1000 x 1200 mm
Vakuum-Glühung	
Lösungsglühlen	

Glühen unter Schutzgas bis 750°C	900 x 1000 x 1600 mm
Auslagern	
Anlassen	

### Nitrier-Behandlung

Gasnitrieren	Ø 1200 x 2000 mm
Plasmanitrieren	Ø 1500 x 2000 mm

### Schutzgas-Behandlung

Einsatzhärtung unter Schutzgas	620 x 470 x 1080 mm
Vergüten von Bauteilen	

### Brünieren

Brünieren	800 x 800 x 1500 mm
-----------	---------------------

### Strahlen

Nassstrahlen	Ø 1000 x 800 mm
Trockenstrahlen	Ø 650 x 1000 mm

### Tiefkühlen

Tiefkühlen	1200 x 800 x 650 mm
------------	---------------------